

**Technická specifikace****Profily s.r.o.**

Popis výrobku: Gumárenská směs ne vulkanizovaná - EPDM

Kód směsi: E16041403E

Název směsi: EPDM 62 ShA

Parametr	Jednotky	Dolní limit	Horní limit	Četnost měření	Zkušební metoda
t 10 (1)	min	0,4	0,7	celá série	41020
t 90 (1)	min	1,5	2,1	celá série	41020
t5 (2)	min	3	5,5	1 x z palety	40020
tvrdost Shore (3)	Sh A	59	67	1 x z palety	50900
speciváha (3)	g/cm <sup>3</sup>	1,15	1,21	1 x z palety	51000

1 - Rheometr MDR 2000 -2,5min/180 °C

2 - MV 2000, 145°C, bezpečnost Mooney

3 - Podmínky vulkanizace pro přípravu zkušebních tělísek - 12 min/180°C

Dodací forma: Nekonečný pás, šířka 50 - 60 mm, tloušťka 7 - 9 mm  
uložený ve vratném Eurogitterboxu vystlaném ochrannou PE fóliíSkladovací podmínky: Skladovat v chladu a suchu, bez přímého slunečního záření.  
Nutno zabránit znečištění směsi při skladování a manipulaci.

Záruční lhůta: 28 dnů od data výroby

Ke každé dodávce je přiložen atest, který obsahuje minimálně hodnoty uvedené v tabulce.

## Poznámky:

Testovací metody jsou interní a vychází z DIN norem.

Další hodnoty uvedené na atestu slouží jako kritéria kontroly procesu a neslouží pro uvolňování směsí.

Hodnoty t10 a t90 se mění v závislosti na době skladování, proto se tyto hodnoty později naměřené mohou lišit od hodnot uvedených na atestu.

Teplotní odolnost směsi: -40°C až +100°C, krátkodobě do +125°C

Výrobce směsi má udržovaný systém jakosti (ISO 9001), který zaručuje, že během výroby je dosahováno stálé kvality a nezaměnitelnosti směsi

Zde odsouhlasené specifikace slouží jako podklad pro uvolňování směsí do sériové výroby.

Dodavatel:



Ivo Šebestík

Vývoj

Datum: 26.08.2010

HEXPOL Compounding, s.r.o.  
Šumperská 1344, CZ - 783 91 Uničov  
DIČ/VAT No. CZ26447461

Zákazník:

PROFILY s.r.o.  
Těchanovická 279  
749 01 VÍTKOV  
DIČ: CZ64618005  
IČ: 646 18 005

-2-

Razítko firmy:

14.11.2010